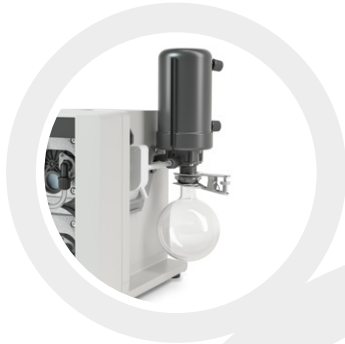




Vakuumpumpe V-300

Die wirtschaftliche und geräuscharme Vakuumquelle

Die chemikalienbeständige Vakuumpumpe mit PTFE-Membran beeindruckt durch ihren sehr geräuscharmen und wirtschaftlichen Betrieb. Mit einer Förderleistung von 1,8 m³/Stunde und einem Endvakuum von 5 mbar ist sie optimal für die Kombination mit dem Rotavapor® R-300 geeignet.



Benutzerfreundlich

Geräuscharmer Betrieb und Erkennung des Füllstands im Auffangkolben



Zuverlässig

Hochwertige Materialien und einfache Detektion von Kondensat und Partikeln



Erweiterbar

Nahtlose Plug&Play-Systemintegration des Rotavapor® R-300





Vakuumpumpe V-300

Schlüsselmerkmale und Vorteile





Nahtlose Integration

Nahtlose Systemintegration der Vakuumpumpe V-300 mit dem Rotavapor® R-300, wobei das Vakuum zentral vom Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro geregelt wird.



Drehzahlregelt

Ein Sollvakuum wird durch drehzahlregelten Betrieb sehr präzise erreicht. Aufgrund stabiler Druckverhältnisse wird Siedeverzug minimiert.



Sichtbare Membranen

Kondensierte Lösungsmittel oder Partikel sind dank der transparenten Frontplatte leicht sichtbar.



Geräuscharmer Betrieb

Dank Drehzahlregelung arbeitet die Pumpe gleichmässig, um das Sollvakuum zu halten. Daraus resultiert eine sehr geringe Geräuschemission (32 dB).



Nachkondensator

Der optionale Kondensator nach der Pumpe kondensiert Dampf, der andernfalls in die Laboratmosphäre gelangen würde.



Füllstand-Sensor

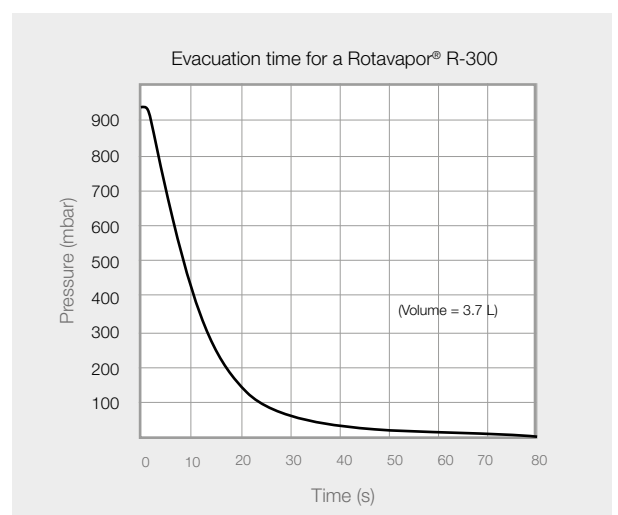
In Verbindung mit dem Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro alarmiert ein optionaler Sensor den Benutzer, damit der Auffangkolben bei Bedarf entleert wird.

Leistungsdaten

Mit einer Förderleistung von 1,8 m³/Stunde und einem Endvakuum von 5 mbar ist die Vakuumpumpe V-300 optimal für die Kombination mit einem Rotationsverdampfer geeignet.

Endvakuum: 5 mbar ± 2 mbar

Saugleistung: 1,8 m³/h



V-300: Ihre wichtigsten Vorteile



Benutzerfreundlich

- Geräuscharmer Betrieb dank Drehzahlregelung
- Unbeaufsichtigter Betrieb in Verbindung mit Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro und einem optionalen Niveausensor für den Nachkondensator zur rechtzeitigen Alarmauslösung vor dem Überlaufen des Auffangkolbens



Zuverlässig

- Hohe Chemikalienbeständigkeit dank des Einsatzes hochwertiger Werkstoffe
- Höhere Lebensdauer durch drehzahlgeregelten Betrieb in Verbindung mit dem optionalen Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro
- Leichte optische Erkennung von Kondensat und Partikeln durch transparente Frontplatte



Erweiterbar

- Nahtlose Plug&Play-Integration in:
 - ein drehzahlgeregeltes Vakuumsystem mit dem Kontrolleinheit I-300 / I-300 Pro
 - ein vollautomatisiertes System mit dem BÜCHI Rotavapor® R-300 einschliesslich aller Prozessparameter

Vervollständigen Sie Ihr Portfolio



Kontrolleinheit I-300
/ I-300 Pro

Zentrale Bedienung,
Protokollierung und
Diagrammerstellung
über Touchscreen



Rotavapor®
R-300

Komfortable und
effiziente Rotations-
verdampfung



Multivapor™
P-6 / P-12

Effiziente parallele
Verdampfung
mehrerer Proben



Umlaufkühler
F-305 / F-308 / F-314

Effiziente und
wassersparende
Kühlung

