



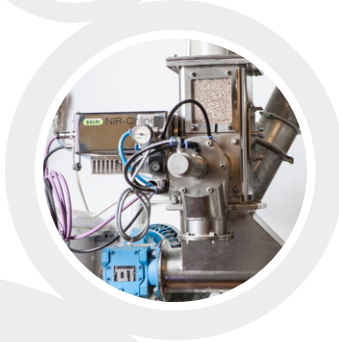
NIR-Online 프로세스 분석기 실시간 프로세스 제어

NIR-Online®

수분, 지방, 단백질 등 주요 파라미터의 정밀 모니터링은 제조 공정에서 발생하는 편차를 수정하는데 매우 중요합니다. BUCHI NIR-Online® 분석기는 수초 안에 정확한 측정 결과를 연속으로 제공해 생산 효율을 극대화합니다.



사용 편리성
최소한의 사용자
운영 필요



신속한 투자 회수
평균 투자 회수 기간 1년 미만



프로세스 전문성
필수 엔지니어링에서
장기적인 기술 및
어플리케이션 지원에 이르는
완벽한 프로세스 솔루션



NIR-Online 프로세스 분석기 특징 및 장점

NIR-Online®



고객의 요구사항을 충족시키는 구성

옵션사항:

- 확장된 NIR 파장 범위 (센서타입과 구성에 따라 900 – 1700 nm or 1100 – 2200 nm)
- 가시광선 범위 (350 – 920 nm)
- 고해상도 CCD 카메라
- 프로세스 통합
- 초고속 센서

추가 정보:

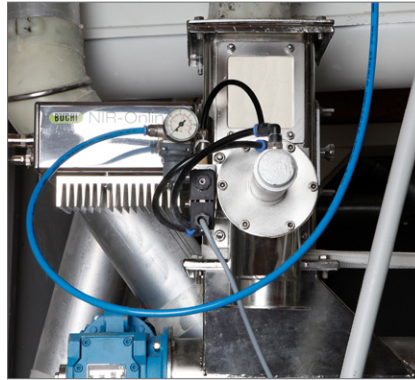
www.buchi.com/nir-online



뛰어난 성능



다이오드 어레이 기술
빠르게 이동하는 제품을 측정



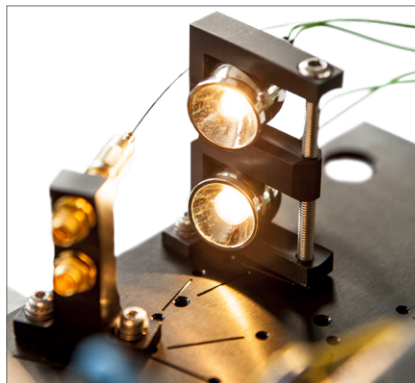
산업에서 증명된 설계
진동, 극한 온도, 바람, 수분 등의
거친 조건에도 견디며 moving part
없는 견고한 설계



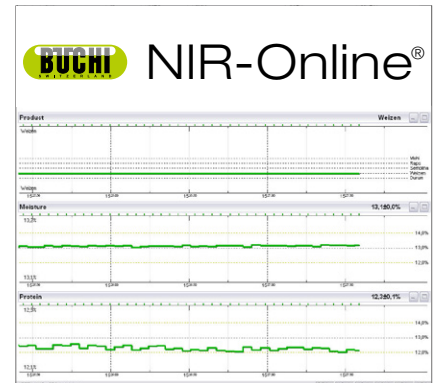
다양한 측정 옵션
단일기기에서 NIR, VIS 및 고해상도
CCD 카메라의 결합을 통한 최대
정보 제공



ATEX 인증
폭발 가능성이 있는 가스 및 분진
환경에서의 사용 인증. 뛰어난 안정성



듀얼 램프
보조 램프로 자동으로 전환하여
최대 시스템 가용성 보장



소프트웨어 프로세스 통합
데이터를 프로세스 제어 시스템으로
편리하게 전송 (TCP/IP, Profibus,
MODBUS 등) 하기 위한 다양한
산업 표준 인터페이스

하드웨어 프로세스 통합

광범위한 압력 및 온도 조건에서의
고체, 액체, 반죽, 점성이 있거나
부식성이 강한 시료 등에 입증된
다양한 악세사리의 포트폴리오.
신속한 프로세스 통합으로 빠른 투자
회수가 가능합니다.



BUCHI NIR-Online®: 주요 혜택



사용 편리성

기존 프로세스 제어 시스템에 주요 파라미터 직접 표시
완전한 자동:

- 즉각적인 기록문서를 위한 레포트 생성 및 감사 기능
- 수월한 실험법 최적화를 위한 캘리브레이션 기능
- 바이패스 샘플링 장비(옵션)로 기준 시료 획득



신속한 투자 회수

- 평균 투자 회수 기간 1년 미만
- 즉각적인 프로세스 수정으로 불량 및 재작업 최소화
- 주요 파라미터의 최적화로 수익 극대화
- 특허받은 Auto Calibration 기능으로 자체 Calibration을 개발 또는 Calibration 데이터베이스 구매 불필요



프로세스 전문성

- 프로세스 제어 시스템과 직접적인 통합
- 수분 및 분진으로부터 장비 보호(IP66, IP66K/68), ATEX 인증 (가스 및 분진)
- 체인 컨베이어 내 불규칙적인 제품의 흐름과 같은 까다로운 측정 지점을 위한 턴키 솔루션
- 온도 안정화 전자장치를 통해 다양한 주변 환경 및 제품 온도에서도 신뢰할 수 있는 결과

완전한 제품 포트폴리오



NIR-Online sensor
with X-Rot module
실험실 분석용



ProxiMate™
실험실 및 at-line 용 NIR
분광기



KjelMaster K-375
증기 증류 및 적정



FatExtractor E-500
신속성 및 규정 준수 지
방 추출

