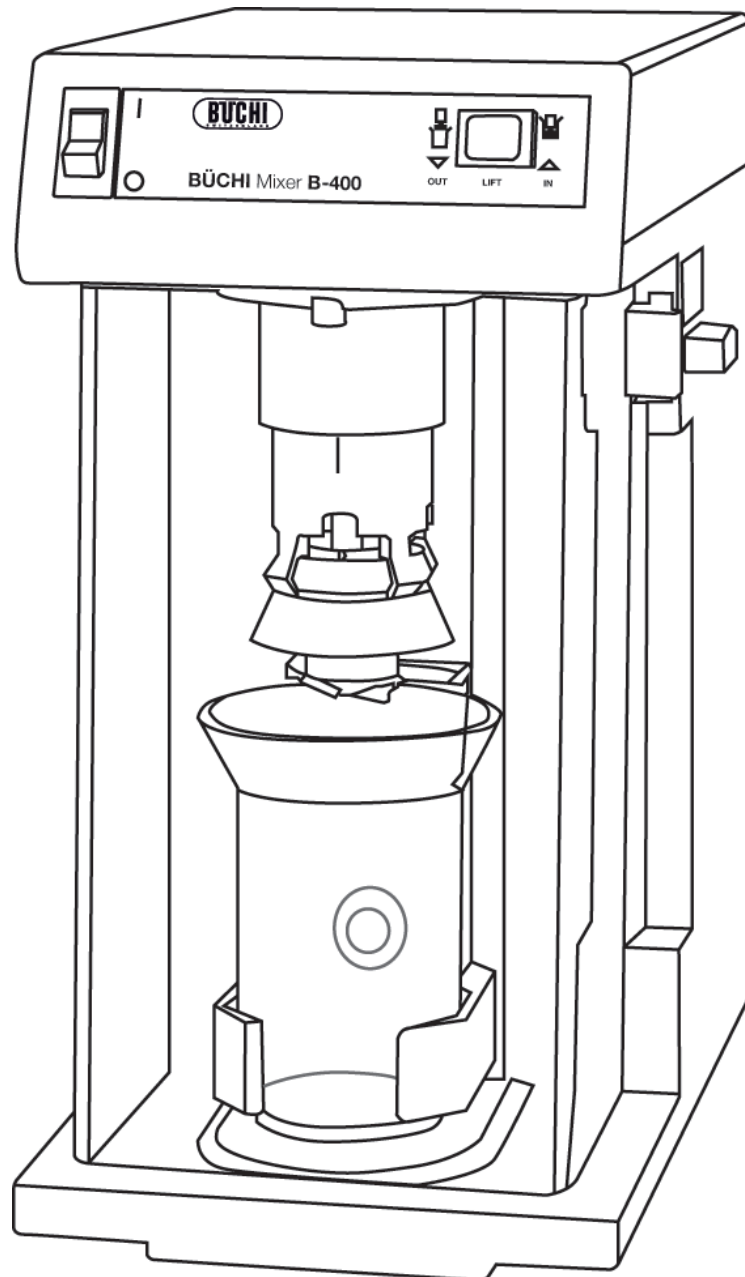




Mixer B-400

Specifiche tecniche

Il BUCHI Mixer B-400 è stato progettato per un'omogeneizzazione efficiente di un'ampia gamma di campioni di alimenti e mangimi. Il grado di omogeneità analitica della finezza raggiunta è un elemento chiave per la qualità delle successive procedure analitiche.



Materiale in dotazione

Tutti i modelli B-400 vengono forniti pronti all'uso e dotati di:

Componenti	Versione con lame in acciaio	Versione con lame ceramiche
Beaker del campione	1	1
Strumento da taglio	1	1
Lame in acciaio inossidabile	1	
Lame ceramiche		1
Membrana in polipropilene	1	1

N. d'ordine

Scegliere la configurazione in base alle proprie esigenze::



Mixer B-400, lame

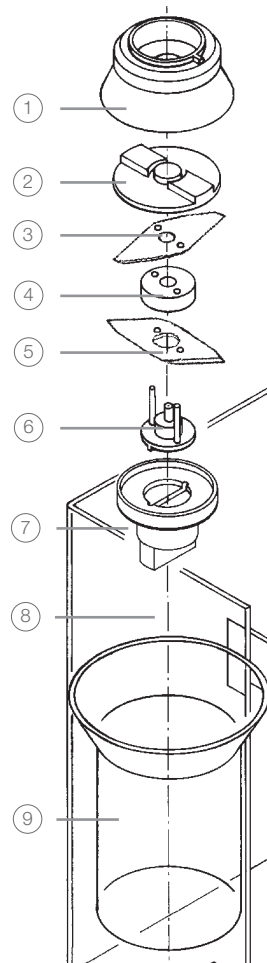
- 220 Lame in acciaio inossidabile, tensione di alimentazione 220 – 240V / 50 Hz
- 325 Lame in acciaio inossidabile, tensione di alimentazione 220 – 240V / 60 Hz
- 239 Lame ceramiche, tensione di alimentazione 220 – 240V / 50 Hz
- 327 Lame ceramiche, tensione di alimentazione 220 – 240V / 60 Hz

Specifiche tecniche

Dimensioni (L x P x A)	300 x 510 x 530 mm
Peso	26 kg
Alimentazione	220 – 240 ±10 % V
Frequenza (2 varianti)	50 o 60 Hz
Potenza assorbita	max. 2100 W
Corrente assorbita	10 A circa
Velocità di rotazione della lama	9000 rpm circa
Dati collaudo	IEC 1010-1/EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Accessori

Parti	Numero d'ordine	immagine
Membrana, polipropilene (PP)	026900	①
Membrana autoclavabile , polivinilidene fluoruro (PVDF)	036912	①
Disco, titanio	026471	②
Lama di taglio superiore, acciaio inossidabile (~800 Vickers)	036913	③
Lama di taglio superiore, ceramica (~1750 Vickers)	036915	③
Lama di taglio inferiore, acciaio inossidabile (~800 Vickers)	036914	⑤
Lama di taglio inferiore, ceramica (~1750 Vickers)	036916	⑤
Distanziatore, polietereeterchetone (PEEK)	026909	④
Vite della lama, titanio	034376	⑥
Strumento da taglio	034225	⑦
Recipiente del campione	026441	⑨
Set lama da taglio, acciaio inossidabile	034339	
Set lama da taglio, ceramica	034340	
Sportello di protezione	034374	⑧



Principio di funzionamento

Il processo è basato sulla macinazione e omogeneizzazione simultanee di campioni di materiale, mediante una riduzione volumetrica ottenuta grazie a due lame rotanti in un beaker. Il monitoraggio elettronico automatico della velocità e della coppia consente un funzionamento sicuro e immediato del processo di macinazione.

Punto di partenza: Il materiale del campione viene posizionato nel beaker, che, a sua volta va in posizione, quindi lo sportello di sicurezza si chiude.

- Il beaker viene sollevato verso le lame
- Non appena il gruppo lame è all'interno del beaker, inizia a girare
- Quando viene raggiunta la velocità massima, il beaker viene sollevato ulteriormente verso le lame
- La velocità del motore è regolata automaticamente mediante la membrana di contropressione
- Il campione viene macinato e omogeneizzato
- Al termine, il beaker si sposta verso il basso in modo che le lame si arrestino quando si trovano ancora all'interno del beaker
- Il beaker si abbassa fino a ritornare al punto di partenza

